

〔 K T - 1 C N 型 〕 水道法性能基準適合品 (50A ~ 200A)  
〔 K T - 1 P N 型 〕 ( 耐圧性能 ・ 浸出性能 ・ 耐久性能 )

## K T - 1 型

製品記号

K T 1 - G , K T 1 - M

K T 1 C N - G , K T 1 C N - M

K T 1 P N - G , K T 1 P N - M

ストレーナ

# 取扱説明書



K T - 1 型



流れ・ビューティフル

株式  
会社



## はじめに

この取扱説明書は、KT-1型、KT-1CN型、KT-1PN型ストレーナの取扱方法について記述しています。本製品をご使用の前に熟読の上、正しくお使いください。

この取扱説明書は本製品を設置、および使用される方々のお手元に確実に届くようお取りはからい願います。

## 製品の危険性についての本文中の用語



**警告** : 取扱を誤った場合、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合。



**注意** : 取扱を誤った場合、使用者が軽い、若しくは中程度の傷害を負う危険が想定される場合、または物的損害・損壊の発生が想定される場合。

## ご使用にあたっての警告・注意事項

本製品のご使用にあたり、人身の安全および製品を正しく使用するために必ずお守りください。



### 警告

- 本製品は、重量物ですので、配管取付けなどの際には製品本体を確実に支えるなど注意を払ってください。  
※製品を落とすと、怪我をする恐れがあります。
- 本製品を配管取付け後、流体を流す前に、配管末端まで流体が流れても危険のないことを確認してください。  
※流体が吹出した場合、怪我をしたり、高温流体の場合、やけどをする恐れがあります。
- 製品にはむやみに触れないようにしてください。  
※高温流体の場合、やけどの恐れがあります。
- ネットの清掃にあたっては、一次側の供給弁を止め、製品内の流体を徐々に排出して、圧力が零になっていることを確認すると共に、高温流体の場合は、本体を素手でさわられるまで冷してから行ってください。  
※流体の吹出しにより、周囲を汚したり、怪我や高温流体の場合はやけどをする恐れがあります。



### 注意

- 本製品の分解にあたっては、熟練した専門の方（設備・工事業者の方など）が実施してください。  
一般のご使用者は分解しないでください。ネットの目詰まりや異常がある場合は、設備・工事業者または、当社に処置を依頼してください。
- 本製品を使用する前に、使用条件と1頁の仕様とを確認してください。使用条件が仕様を満足することを確認の上、製品をご使用ください。
- 本製品の機能・性能の確認のため、日常点検、定期点検を実施してください。

目次	頁
1. 製品用途、仕様、構造 .....	1
(1) 用途 .....	1
(2) 仕様 .....	1
(3) 構造 .....	2
2. 設置要領 .....	3
(1) 製品質量 .....	3
(2) 要領 .....	3
3. 保守要領 .....	4
(1) 日常点検 .....	4
(2) 定期点検 .....	4
○分解・組立要領 .....	5
(1) 分解 .....	5
1) 分解工具および消耗部品 .....	5
2) 分解 .....	6
3) 清掃 .....	6
(2) 組立 .....	9

## 1. 製品用途、仕様、構造

### (1) 用途

KT-1型, KT-1CN型, KT-1PN型ストレーナは主として液体用に用いられるストレート形ストレーナで、配管内に混入した塵埃、砂、スケールなどの異物をネットで除去し、配管系の機器などを保護する目的に使用されます。



#### 注意

給水装置に使用する場合は、水道法性能基準適合品のKT-1CN型, 1PN型（呼び径50A~200A）を使用してください。

### (2) 仕様

型式	KT-1	KT-1CN	KT-1PN
製品記号	KT1-□ <sup>注1</sup>	KT1CN-□ <sup>注1</sup>	KT1PN-□ <sup>注1</sup>
種類	汎用品	ナイロンコーティング品	エポキシ樹脂粉体塗装品
呼び径	50~300		
適用流体	蒸気、気体、液体	水、温水	
適用圧力	1.0MPa以下		
流体温度	184℃以下 <sup>注2</sup>	5~60℃	
端接続	JIS 10K FFフランジ		
材質	本体・カバー	FCまたはFCD (※FCD製は、本体及びカバーに「FCD」と鋳出し表示)	
	網	SUS	
網目	60メッシュ内張り <sup>注3</sup>		
耐圧試験	1.75MPa		
塗装またはコーティング塗膜	内面：防錆油 外面：シルバー	内外面共 ナイロン11コーティング 0.3mm以上（白色）	内外面共 エポキシ樹脂粉体塗装 0.3mm以上（グレー）

注1：□には、本体材質がFC製：G、FCD製：Mの記号が入ります。

注2：流体温度220℃以下も製作しています。

注3：パンチングのみ、20、40、80、100メッシュのものも製作しています。

注4：(KT-1CN, KT-1PN) 250A, 300Aは水道法性能基準には適合しません。

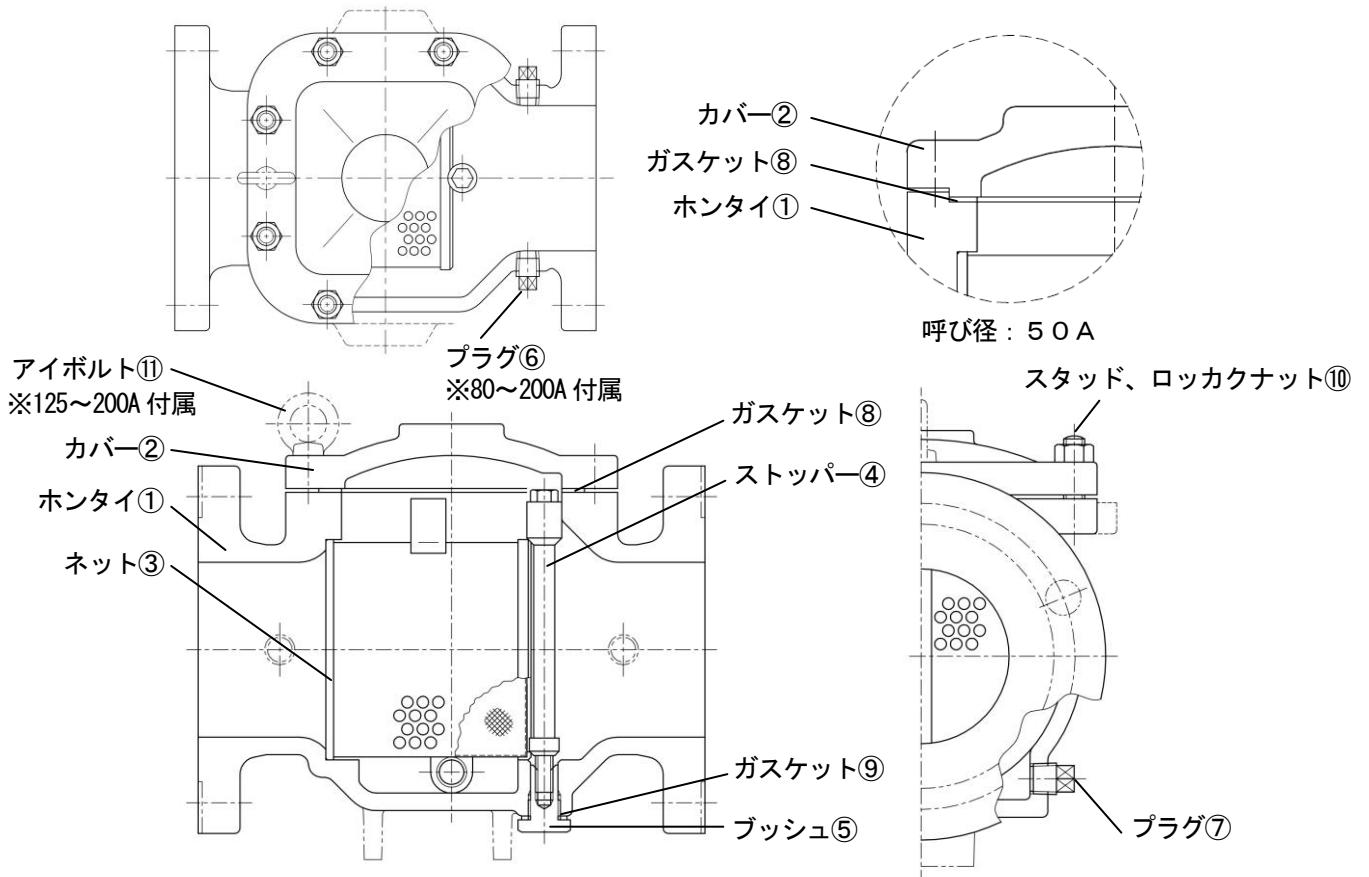


#### 注意

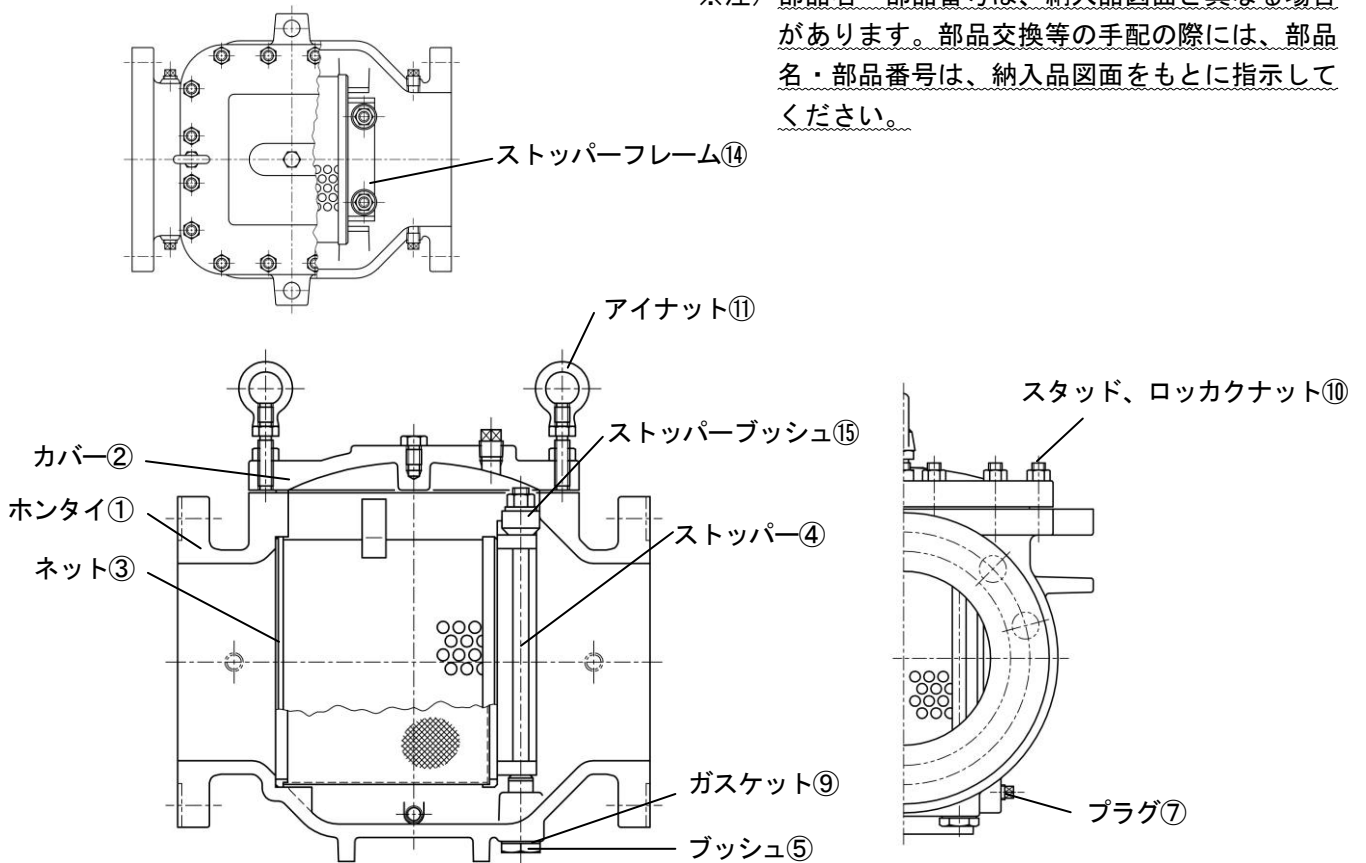
- 上記仕様が使用条件を満足することを確認してください。
- 上記の仕様を超えての使用はできません。

### ( 3 ) 構造

呼び径 50~200



呼び径 250~300



## 2. 設置要領



### 警告

本製品は、重量物ですので、配管取付などの際には製品本体を確実に支えるなど注意を払ってください。

尚、呼び径125～300は製品吊り上げ用のアイボルト付（2箇所）となっています。配管取付などの際には、必ず2箇所のアイボルトを利用し、製品を落とさないよう注意してください。

※製品を落としますと、怪我をする恐れがあります。

### (1) 製品質量

	(kg)								
呼び径	50	65	80	100	125	150	200	250	300
質量	10	15	19	29	43	64	106	195	305

### (2) 要領



### 注意

- 輸送中などに製品への異物混入を避けるため、入口・出口にキャップ、あるいはシール蓋をしてあるものについては、それらを外してから取付けてください。
- 製品を配管に接続する際には、製品の流れ方向を示す矢印と流体の流れ方向を合わせて取付けてください。

※誤った取付けをした場合、製品の機能を発揮できません。

- 製品には、配管の荷重や無理な力・曲げ、および振動がかからないよう配管の固定や支持をしてください。

※配管の固定や支持をしない場合、製品の損傷の原因となります。

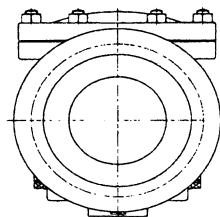
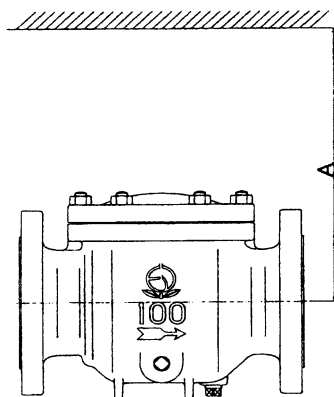
- 凍結の恐れのある場合は、水抜きや保温などをしてください。

※凍結による破損の恐れがあります。

KT-1CN型、1PN型で外気との温度差が40℃以上ある場合には必ずストレーナを保温してください。

1) 分解点検のため、ストレーナの上の空間は、下表の寸法以上確保してください。

	(mm)								
呼び径	50	65	80	100	125	150	200	250	300
A	300	350	370	420	490	550	680	770	860



A : ネット取出しスペース

注) カバーを吊り上げるスペースも考慮してください。

2) 凍結が予想される場合、またはKT-1CN型、1PN型で外気との温度差が40℃以上ある場合には必ずストレーナを保温してください。

### 3. 保守要領



#### 警告

ネットの清掃にあたっては、一次側の供給弁を止め、製品内の流体を徐々に排出して、圧力が零になっていることを確認すると共に、高温流体の場合は、本体を素手でさわられるまで冷してから行ってください。

※流体の吹出しにより、周囲を汚したり、怪我や高温流体の場合はやけどをする恐れがあります。



#### 注意

- 本製品の機能・性能の確認のため、日常点検、定期点検を実施してください。
- 本製品の分解にあたっては、熟練した専門の方（設備・工事業者の方など）が実施してください。  
一般のご使用者は分解しないでください。ネットの目詰まりや異常がある場合は、設備・工事業者または、当社に処置を依頼してください。
- ネットが目詰まりすると、流量不足や圧力降下などの不具合が発生しますので、入口と出口の圧力差が0.1MPa位になったらネットの清掃が必要です。

#### (1) 日常点検

点検項目	処置
流量の出具合 (二次側圧力の降下)	目安として差圧（圧損）が0.1MPa以下であること。「分解・組立要領」参照
カバー締付け部からの外部漏れの有無。	ボルト・ナットの増締め、またはガスケットの交換。「分解・組立要領」参照

#### (2) 定期点検

本製品の機能・性能を維持するため、定期的に分解点検を実施してください。

点検周期	1回/年
主な点検項目	①ネットの目詰まり。
	②カバー締付け部からの外部漏れの有無。

## 分解・組立要領

### (1) 分解



#### 警告

- 本製品の分解にあたっては、一次側の供給弁を止め、製品内の流体を徐々に排出して、圧力が零になっていることを確認すると共に、高温流体の場合は、本体を素手でさわれるまで冷してから行ってください。  
※流体の吹出しにより、周囲を汚したり、怪我や高温流体の場合はやけどをする恐れがあります。
- カバーを分解・組立する際は、呼び径が大きいものは重量物ですので、注意してください。呼び径125～300は吊り上げ用のアイボルト付（2箇所）となっていますので、必ず2箇所のアイボルトを利用し落下しないよう注意してください。  
※カバーを落としますと、怪我をする恐れがあります。



#### 注意

本製品の分解にあたっては、熟練した専門の方（設備・工事業者の方など）が実施してください。  
一般のご使用者は分解しないでください。

### 1) 分解工具および消耗部品

分解前に必要な工具、消耗部品などあらかじめ用意します。

工具名称	呼び	ストレナー 呼び径	工具使用箇所
スパナ	19	50～100	スタッド、ロックナット ⑩
	24	125～250	
	30	300	
スパナ	11	50～80	ストッパー ④
	13	100	
	17	125	
	19	150	
	22	200	
	24	250～300	ロックナット⑩
用具	ウエス（柔らかい布など）、ワイヤーブラシ		

### 消耗部品

呼び径	消耗部品	要求先
50～300	ガスケット ⑧	(株)ペン



## 2) 分解

(7, 8頁 分解図 参照)

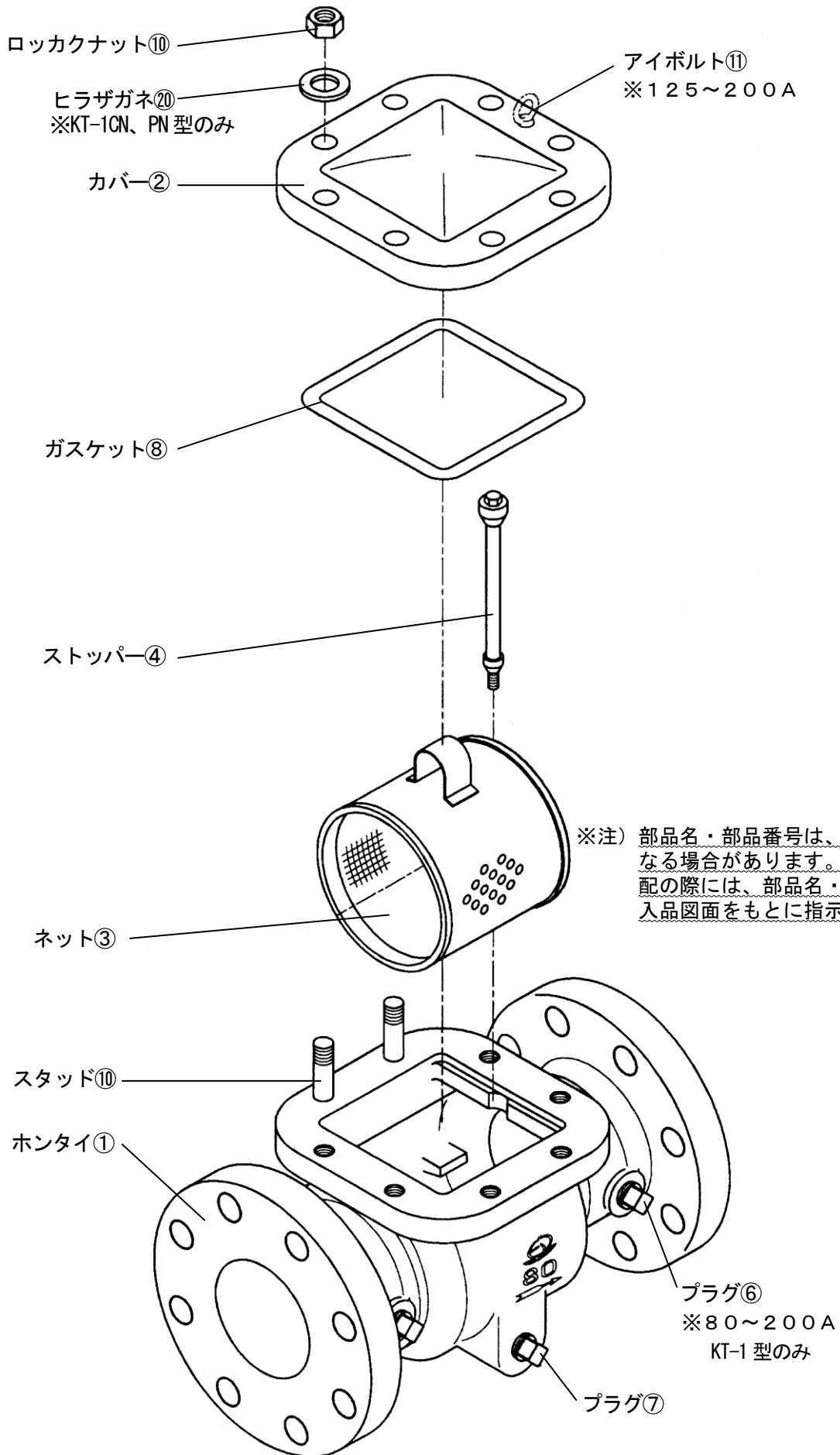
手順	分解要領
1	ロックナット⑩を緩めてカバー②、ガスケット⑧、(ザガネ⑳)を取外します。 注記：ザガネ⑳はKT-1CN型, KT-1PN型の場合に使用しています。
2	ホンタイ①内側からストッパー④を緩めて外し、ネット③を取外します。 注記：呼び径250, 300はロックナット⑩を緩め、ヒラザガネ⑰、ストッパブッシュ⑮を取外した後(2ヶ所)、ストッパフレーム⑭を上方に引き出し、ストッパー④を緩めて取外してからネット③を取外します。
3	プラグ⑥, ⑦及び、ブッシュ⑤は、通常分解清掃の時は取外す必要はありません。 「2頁：(3)構造」参照

## 3) 清掃

手順	要領
1	各部品をウエスで清掃します。
2	ガスケット⑧は新品と交換します。
3	ネット③が変形している場合は、新品と交換します。
4	ネット③に付着している塵埃、砂、スケールなどをワイヤブラシなどで落とし、洗浄します。

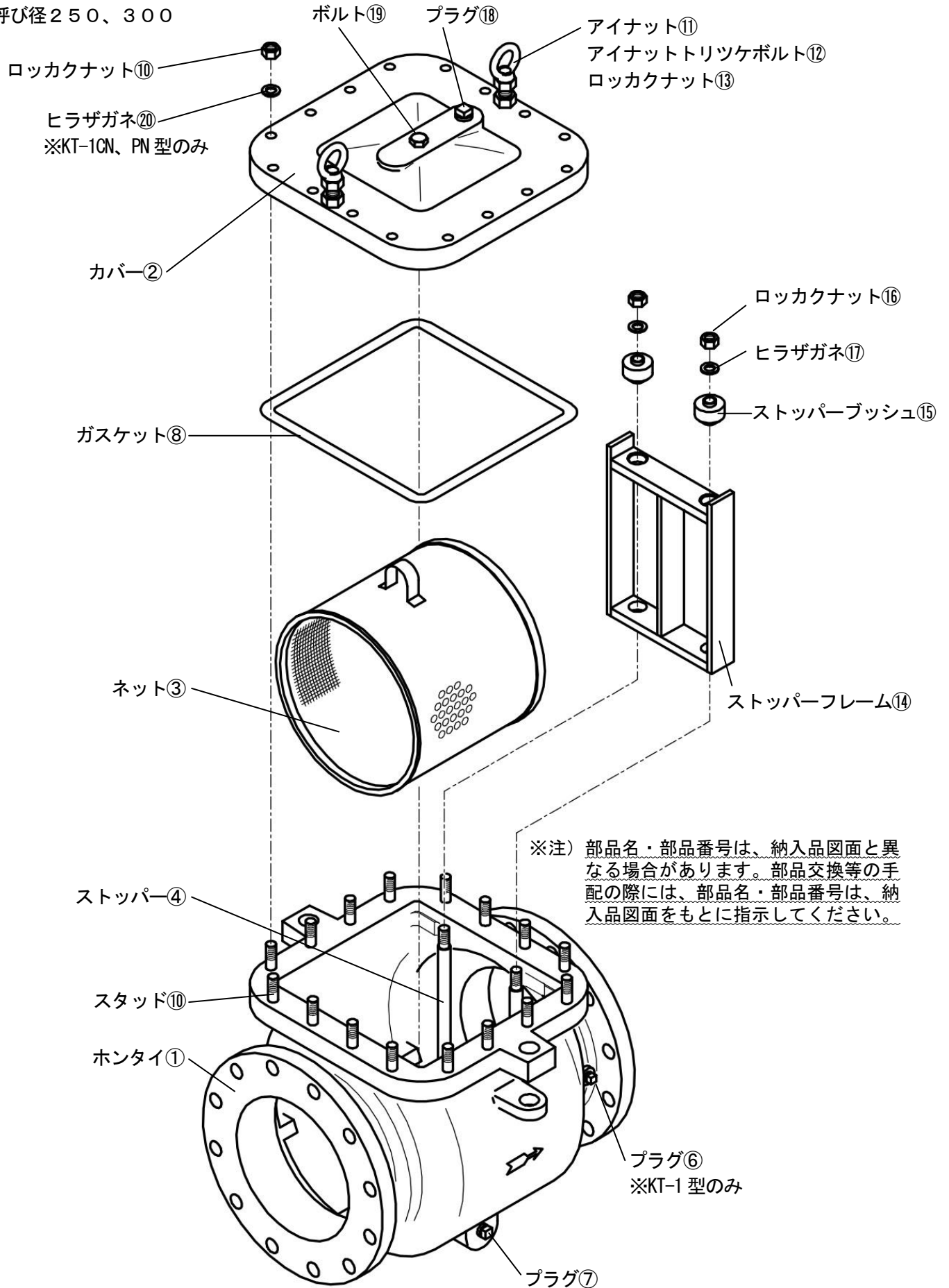
# 分解図

呼び径50~200



# 分解図

呼び径250、300



※注) 部品名・部品番号は、納入品図面と異なる場合があります。部品交換等の手配の際には、部品名・部品番号は、納入品図面をもとに指示してください。

## (2) 組立



### 注意

組立にあたっては、部品などは確実に組付け、ボルトは片締めとならないように対角上に均等に締付けてください。

組立は、分解と逆の手順で行います。

(7, 8頁 分解図 参照)

手順	要 領
1	損傷の激しい部品は、新品と交換します。
2	ネット③にゆがみがないことを確認し、ホンタイ①の内部に組込みます。 この時、ネット③はホンタイ①のガイド部に確実にはめ込んでください。
3	ストッパー④を締付けます。この時、ネット③にゆがみ・がたつきがないことを確認しながら確実に締付けます。 注記：呼び径250, 300はストッパー④をホンタイ①に取付けた後、上方よりストッパーフレーム⑭を垂直に挿入し、ストッパー④にストッパーブッシュ⑮、ヒラザガネ⑰を挿入し（2ヶ所）、ロックナット⑯で締付けます。この時、ネット③に緩み・がたつきがないことを確認しながら確実に締付けます。
4	ガスケット⑧、カバー②をホンタイ①に組付け、ロックナット⑩（ザガネ⑳）にて締付けます。 注記：ザガネ⑳はKT-1CN型, KT-1PN型の場合に使用しています。

以上で組立は終了です